

RUDDERSAFE

MANUEL D'INSTALLATION

Ruddersafe Type Standard

Types 2, 3 et 4 pour moteurs hors-bord et embases stern-drive

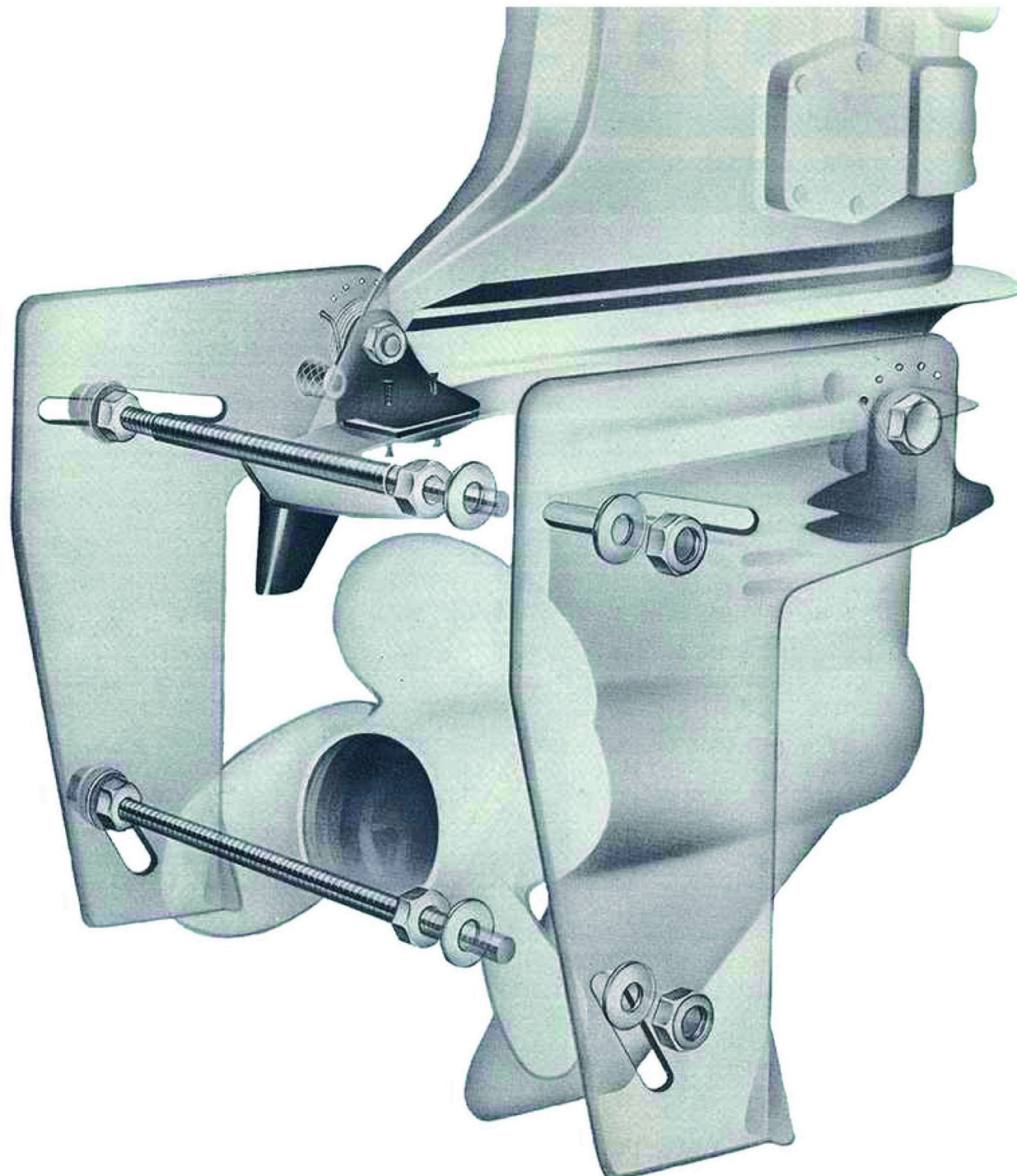
Le double safran pour une meilleure manœuvrabilité à basse vitesse et en marche arrière

FR

Langue
Français

Informations complémentaires et assistance

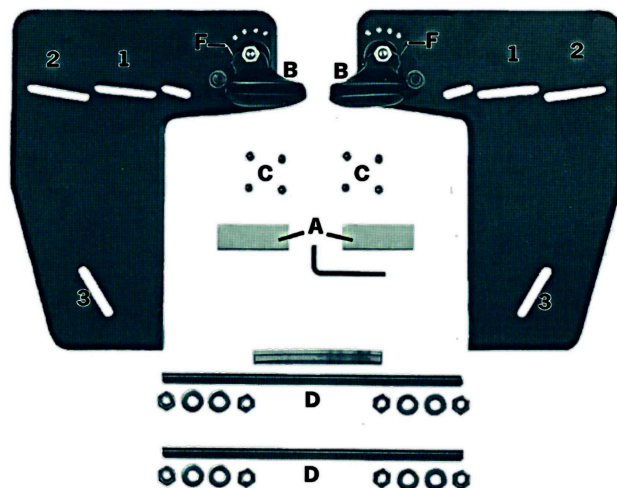
Des questions sur l'installation ou sur le type approprié ? Rendez-vous sur ruddersafe-shop.com ou envoyez un e-mail à info@ruddersafe-shop.com.



Avant de commencer

1. Lisez l'intégralité du manuel avant d'installer le Ruddersafe et suivez attentivement les instructions.
2. Vérifiez le contenu de la boîte par rapport aux pièces présentées sur la page des pièces de ce manuel.
3. Les lettres et les numéros figurant dans les instructions renvoient aux pièces et aux trous indiqués sur la page des pièces.
4. L'installation dure environ 20 minutes. Aucun perçage n'est requis dans le bateau, la plaque de cavitation ou le moteur.
5. Coupez le moteur et assurez-vous qu'il ne puisse pas être démarré pendant l'installation.

Pièces (fournies)



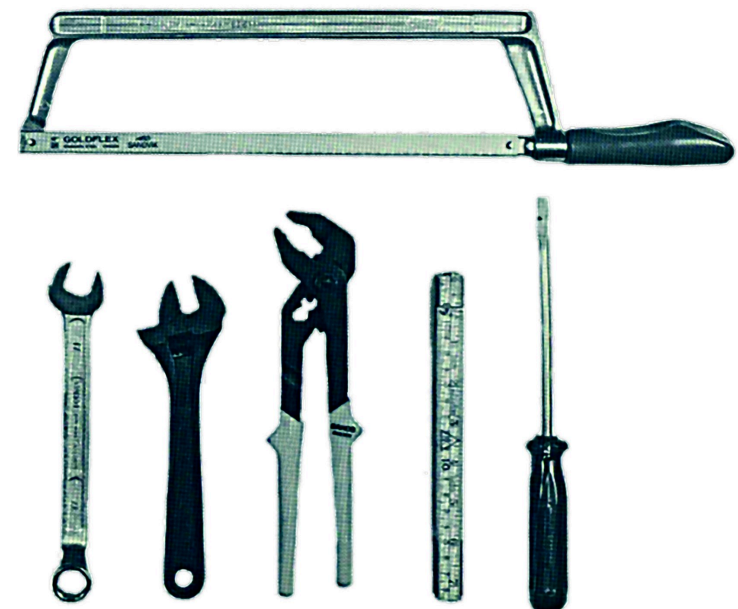
IMPORTANT : serrez les supports uniquement à la main

Serrez toujours les boulons et les vis des supports du Ruddersafe à la main, à l'aide d'une clé ordinaire ou de la clé Allen fournie. N'utilisez jamais d'outil électrique tel qu'une perceuse sans fil ou une boulonneuse à chocs, et ne serrez pas excessivement. Un serrage excessif peut endommager les supports ou les casser. Serrer fermement suffit.

Outils nécessaires (non fournis)

Scie à métaux, clé plate ou à œil, clé à molette, pince multiprise, mètre pliant et tournevis.

Outils manuels uniquement : pas d'outils électriques.



INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Lisez attentivement les instructions de montage avant d'installer le Ruddersafe. Les numéros et les lettres renvoient à la page des pièces. Le schéma sur la couverture montre comment le Ruddersafe doit être assemblé.



Image 1

Vissez les vis de réglage (C) dans les supports à la main. Les supports sont pourvus d'un revêtement de protection qui peut également recouvrir le filetage ; cela peut rendre le vissage des vis de réglage légèrement plus dur. Le revêtement peut être retiré à l'aide d'un boulon ou goujon M8.

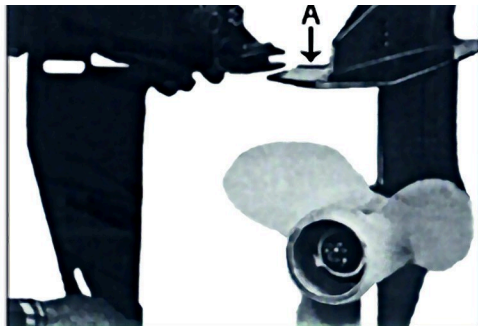


Image 2

Si nécessaire, placez la cale d'épaisseur (A) sur le dessus de la plaque de cavitation.

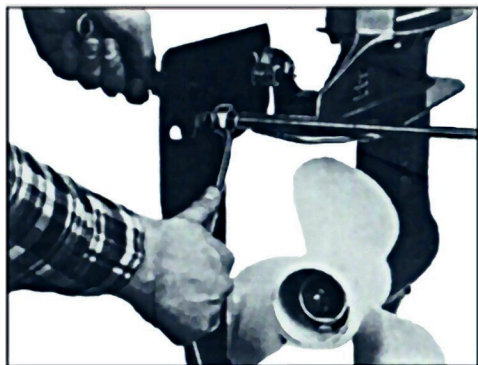


Image 5

Vissez le goujon (D) avec la gaine de protection dans la rainure 1 ou 2 et serrez-le à la main. Le goujon peut reposer contre l'extrémité de la plaque de cavitation, mais cela n'est pas toujours nécessaire ni possible et diffère selon le moteur. La rainure 2 est la plus fréquemment utilisée. Veillez à ce que le goujon ne touche pas l'embase lorsque le safran sort de l'eau à vitesse plus élevée.

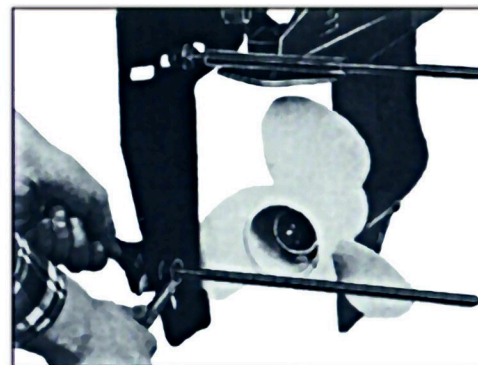


Image 6

Vissez le goujon (D) dans la rainure 3 et serrez-le à la main. Assurez-vous que le goujon ne touche pas l'embase lorsque le safran se relève. Vous pouvez éviter cela en faisant glisser les goujons le long des rainures ou en déplaçant le safran vers l'avant ou vers l'arrière sur la plaque de cavitation.

Pâte d'étanchéité liquide

Empêche les raccords filetés, tels qu'écrous, boulons et goujons, de se desserrer ou de fuir. Appliquez le produit directement depuis le tube. Pour un résultat optimal, nettoyez et dégraissez les pièces au préalable. Appliquez une quantité suffisante pour combler l'espace, assemblez les pièces et laissez durcir la pâte. Le tube doit contenir de l'air pour que le produit reste liquide. Démontage facile avec des outils appropriés.

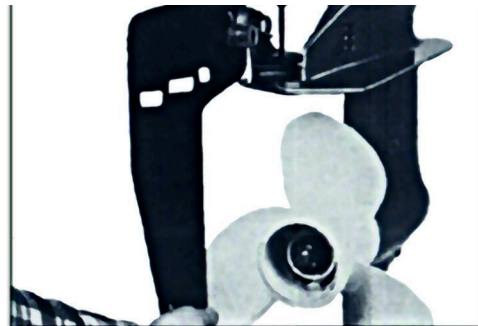


Image 3

Faites glisser la lame de safran sur la plaque de cavitation et les éventuelles cales jusqu'à la butée. Fixez la lame de safran sur la plaque de cavitation à la main en serrant les vis de réglage supérieure et inférieure de manière égale, en alternance, d'un tour à la fois. Ne serrez pas excessivement. La lame de safran doit être montée parallèlement à l'axe longitudinal du moteur.

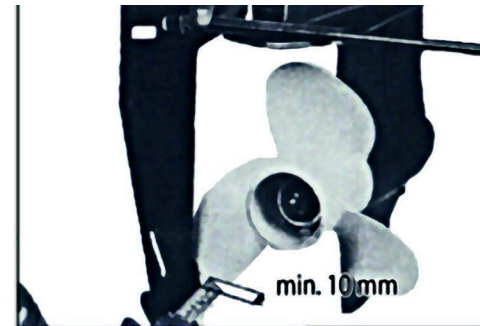


Image 4

La distance entre la lame de safran et l'hélice doit être d'environ 2.5 cm. Il ne s'agit pas d'une exigence absolue et cela peut varier selon le moteur ou l'embase. Une distance inférieure à 1 cm n'est pas recommandée.

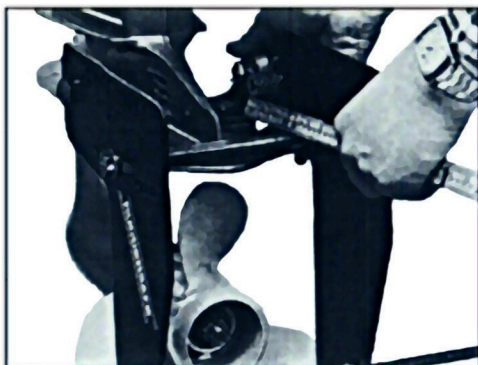


Image 7

Montez la seconde lame de safran comme décrit sur les images 1 à 6. Les supports doivent être espacés de manière égale à gauche et à droite de la plaque de cavitation.

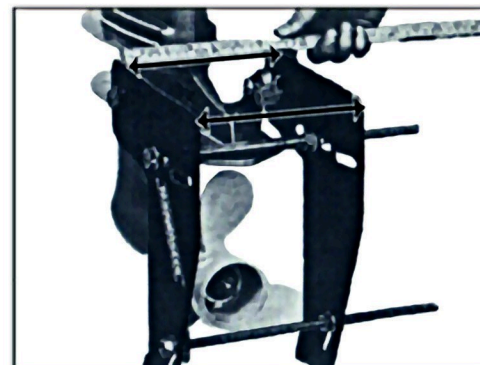


Image 8

Pour que le Ruddersafe fonctionne correctement, la distance entre les lames de safran doit être identique en haut et en bas, et les lames doivent être parallèles entre elles ainsi qu'à l'axe longitudinal du moteur. Ajustez cela au moyen des goujons et des écrous. Une fois le Ruddersafe correctement assemblé et toutes les vis et tous les écrous serrés à la main, sciez les extrémités dépassantes des goujons à l'aide d'une scie à métaux.

Fonctionnement

À vitesse plus élevée, la pression croissante de l'eau sur les volets de trim situés sous les lames soulève le safran hors de l'eau ; le Ruddersafe doit donc pouvoir se mouvoir librement. À basse vitesse, les ressorts ramènent le Ruddersafe dans sa position initiale. Retendre les ressorts ralentit le basculement.

Vérifiez les vis de réglage et les écrous après 5 à 10 heures de navigation et resserrez-les à la main si nécessaire.

Inspectez le Ruddersafe lors de l'entretien annuel du moteur : lubrifiez le mécanisme de basculement et, si nécessaire, nettoyez-le et appliquez de l'antifouling.

Important : pour protéger le safran contre la corrosion, nous recommandons de fixer une anode en aluminium sur le safran et/ou sur l'embase.