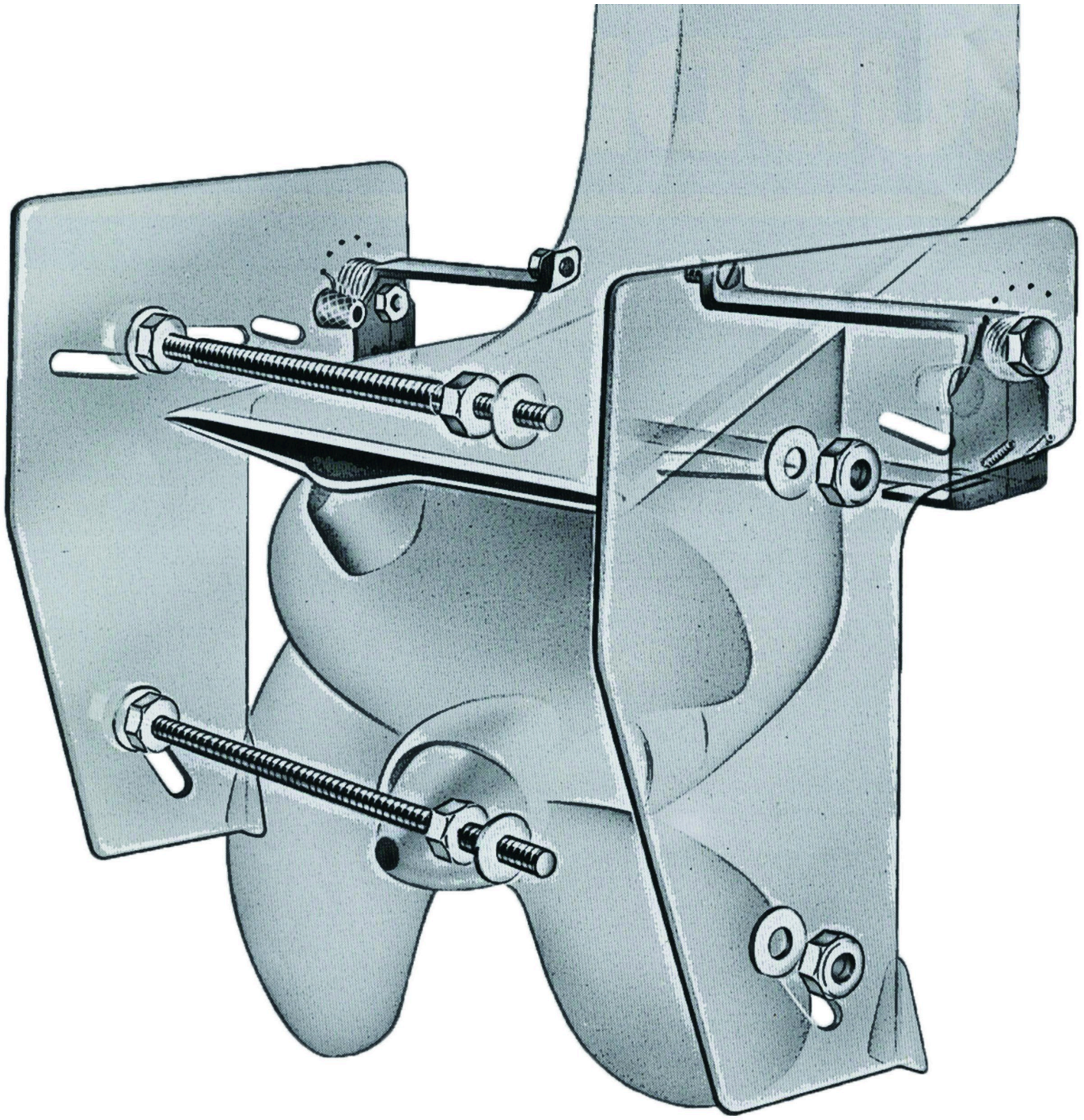
RUDDERSAFE

MONTERINGSVEJLEDNING

Ruddersafe Volvo Penta Type

Til Volvo Penta 280/290 hækdrev og duoprops

Det dobbelte ror for bedre styring ved lav fart og ved bakning



DA

Sprog

Dansk

Yderligere information og support

Spørgsmål om montering eller den rette type? Besøg ruddersafe-shop.com eller send en e-mail til info@ruddersafe-shop.com.

Før du går i gang

1. Læs hele vejledningen igennem, før du monterer Ruddersafe, og følg instruktionerne omhyggeligt.

2. Kontroller indholdet af kassen mod de dele, der er vist på delsiden i denne vejledning.

3. Bogstaverne og tallene i instruktionerne henviser til de dele og huller, der er vist på delsiden.

4. Monteringen tager cirka 20 minutter. Der kræves ingen boring i båden, kavitationspladen eller motoren.

5. Sluk for motoren, og sørg for, at den ikke kan startes under monteringen.

VIGTIGT: spænd kun beslagene med hånden

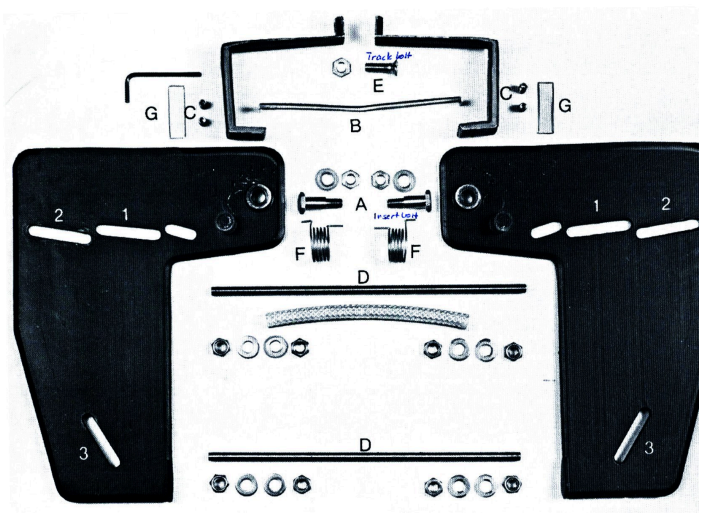
Spænd altid bolte og skruer på Ruddersafe-beslagene med hånden ved hjælp af en almindelig skruenøgle eller den medfølgende unbrakonøgle. Brug aldrig elværktøj såsom en batteridrevet boremaskine eller slagnøgle, og spænd ikke for hårdt. Hvis du overspænder, kan beslagene blive beskadiget eller knække. Fast er fast.

Nødvendigt værktøj (medfølger ikke)

Ring- eller gaffelnøgle, skiftenøgle, vandpumpetang, tommestok og skruetrækker.

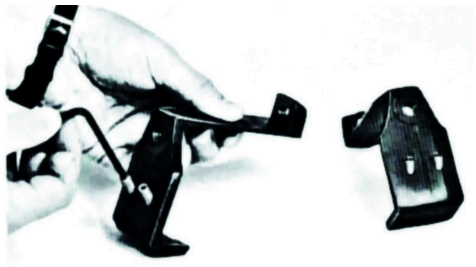
Kun håndværktøj: intet elværktøj.

Dele (medfølger)

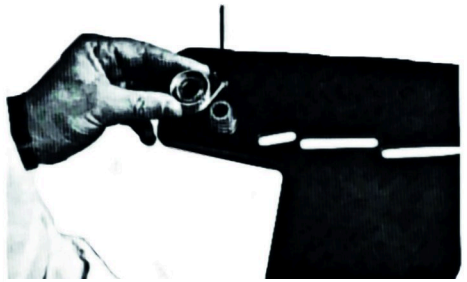


MONTERINGSVEJLEDNING

For at få det fulde udbytte af din Ruddersafe skal monteringen udføres med stor omhu. Kontroller kassens indhold mod delsiden, og studer tegningen på forsiden, så du forstår, hvordan delene passer sammen.

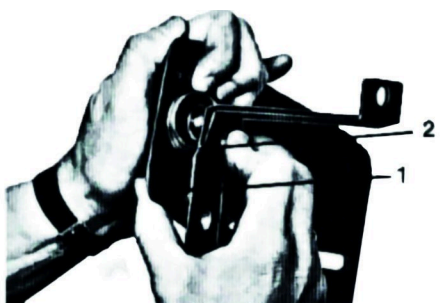


1. Skru pinolskruerne (C) i beslagene med hånden, men ikke hele vejen igennem pladen. Sørg for, at skruerne griber ordentligt fat i de skrå gevindhuller. Smør disse huller med fedt.

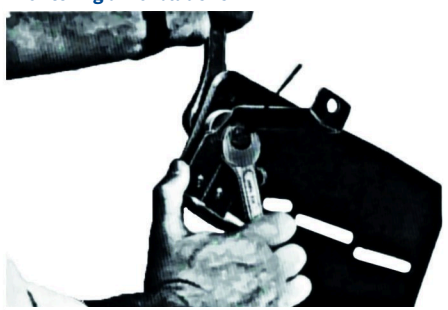


2. Spiralfjedrene (F) fås i venstre- og højredrejede udgaver. Den grønt markerede fjeder er til det højre rorblad, den røde til det venstre. Placer fjedrene over rorbladets leje med fjederens farvemærkede ben i det bagerste justeringshul (se pil).

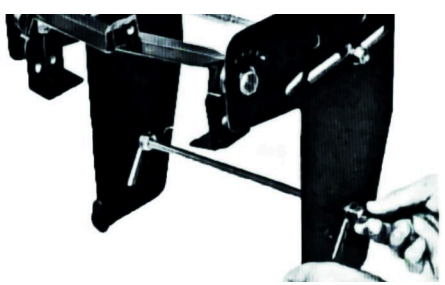
Montering af rorbladene



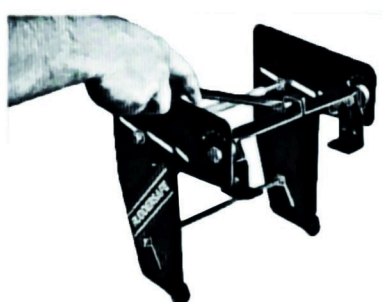
3. Før bolten (A) med spændeskiven ind i rorbladet, så bolten stikker ca. 5-6 mm frem på indersiden af rorbladet. Monter det tilhørende halve beslag på fjederen med den affasede kant vendt mod fjederbenet (pil 1), så fjederbenet sidder på forsiden af beslaget (pil 2). Skru bolten (A) i beslaget med hånden. På grund af fjederspændingen kræves der en vis kraft for at holde beslaget på plads. Sørg for, at fjederen ikke kommer i klemme mellem beslaget og lejet. Bevæg beslaget for at kontrollere, at det bevæger sig frit og skubbes tilbage af fjederen.



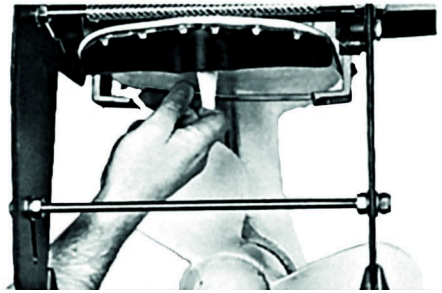
4. Spænd bolten med hånden ved hjælp af en skruenøgle, og lås den med den tynde låsemøtrik på enden af bolten (se pil). Spænd ikke for hårdt.



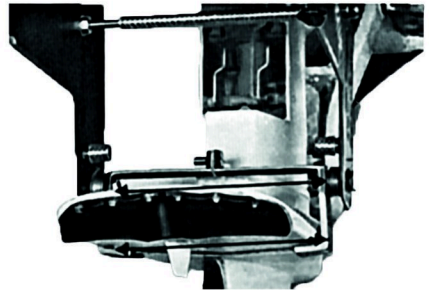
5. Monter bolt (D) med plastbøsningen på rorbladet gennem hul nr. 2. Monter den anden bolt (D) øverst i hul nr. 3. Ved en motor med stor propelstigning kan det være nødvendigt at placere den øverste bolt i hul nr. 1.



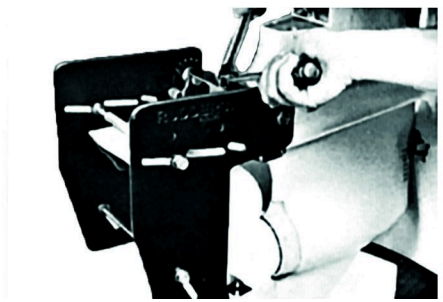
6. Skru trækbolten (E) cirka 3-4 omgange ind i de halve beslag. Roret er nu klar til at blive monteret på kavitationspladen.



7. Før roret hen mod kavitationspladen, indtil den øverste bolt (D) hviler mod kavitationspladen. Sæt det øverste tværstykke (B) i indgreb i beslagets riller.

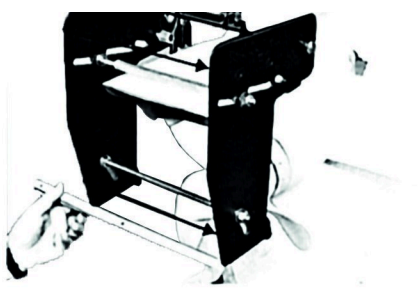


8. Løft beslaget, så tværstykket sidder tæt op mod undersiden af kavitationspladen. Tryk roret helt ind mod kavitationspladen. Træk de halve beslag mod hinanden med trækbolten (E), men kun lige nok til, at afstanden mellem de to halve beslag holdes ens foroven og forneden (pil 1).

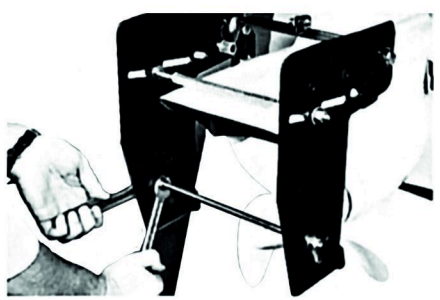


9. Sørg for, at beslaget sidder vinkelret på kavitationspladen. Frigangen mellem propellen og hvert rorblad skal være mindst 40 mm. Juster dette ved at forskyde den øverste bolt (D) langs rillen eller ved at flytte beslaget i længderetningen. Spænd låsemøtrikken for enden af trækbolten (E) godt til med hånden. Kontroller endnu en gang, at beslaget sidder vinkelret på kavitationspladen.

10. Anbring udfyldningspladerne (G) på kavitationspladen (se pil), og spænd pinolskruerne (C) med hånden med den medfølgende unbrakonøgle. Spænd ikke pinolskruerne for hårdt.



11. Afstanden mellem rorbladene skal være den samme på alle de viste punkter med en maksimal tolerance på 1 mm. Hvis afvigelsen er større, så bladene ikke er parallelle, kan roret bevæge sig trægt op og ned.



12. Hvis rorbladene ikke er parallelle, justeres møtrikkerne i den ene side. Spænd møtrikkerne med hånden, og kontroller de øvrige forbindelser. Kontroller, at roret bevæger sig normalt op og ned, og at propellen drejer frit.

For at forhindre overstyring (tung styring) er Ruddersafe designet til gradvist at løfte sig ud af vandet, når båden begynder at plane. Fjedrene (F) forhindrer, at roret løfter sig for tidligt. Afprøv roret med fjedrene i det midterste justeringshul, og flyt om nødvendigt fjederbenene, indtil båden holder kursen stabilt.

Ruddersafe er fremstillet af korrosionsbestandige materialer med varmehærdet epoxy. Ved anvendelse i saltvand skal alle dele behandles med bundmaling (antifouling). Slib roret let, inden der påføres bundmaling.

Efter 5 til 10 timers sejlads skal alle bolte og møtrikker på roret kontrolleres og efterspændes med hånden om nødvendigt.