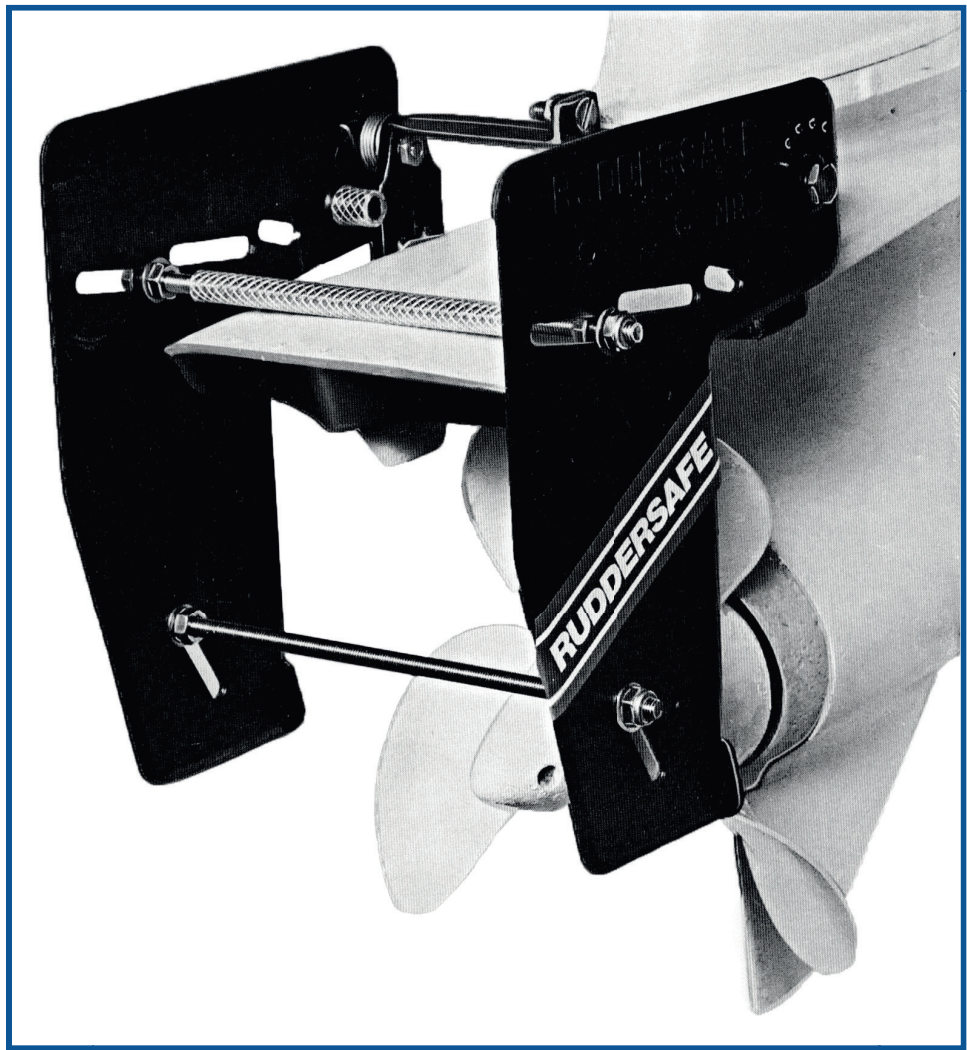


# RUDDERSAFE®

VOLVO PENTA

By Haveco

Het roerei van Columbus!



*The Captain's Choice*

**HAVECO**  
YACHT SUPPLIES

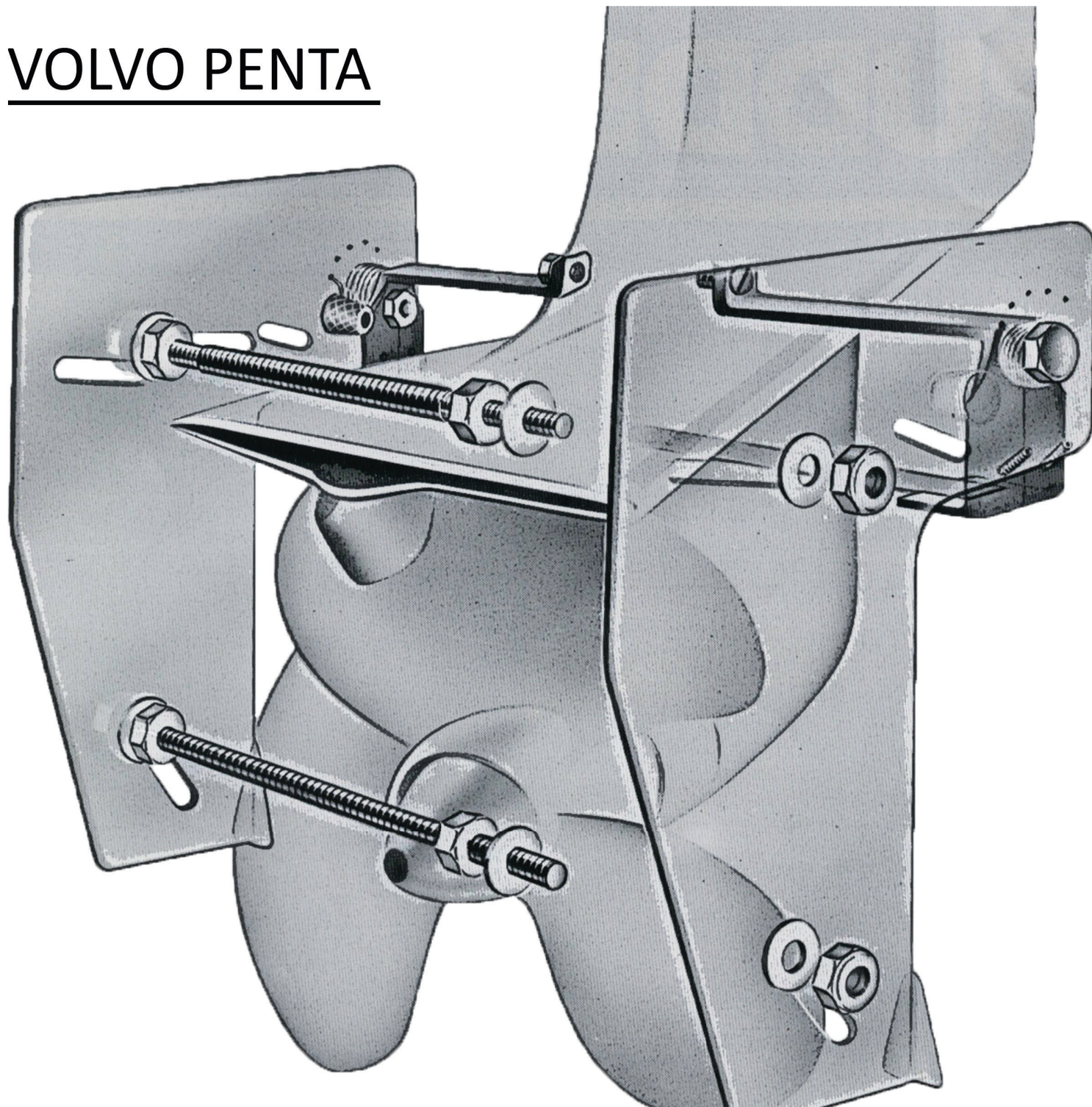
NL	<input checked="" type="checkbox"/>
DE	<input type="checkbox"/>
FR	<input type="checkbox"/>
EN	<input type="checkbox"/>



**RUDDERSAFE®**

By Haveco

# VOLVO PENTA



**MEER INFORMATIE**

Ga naar:

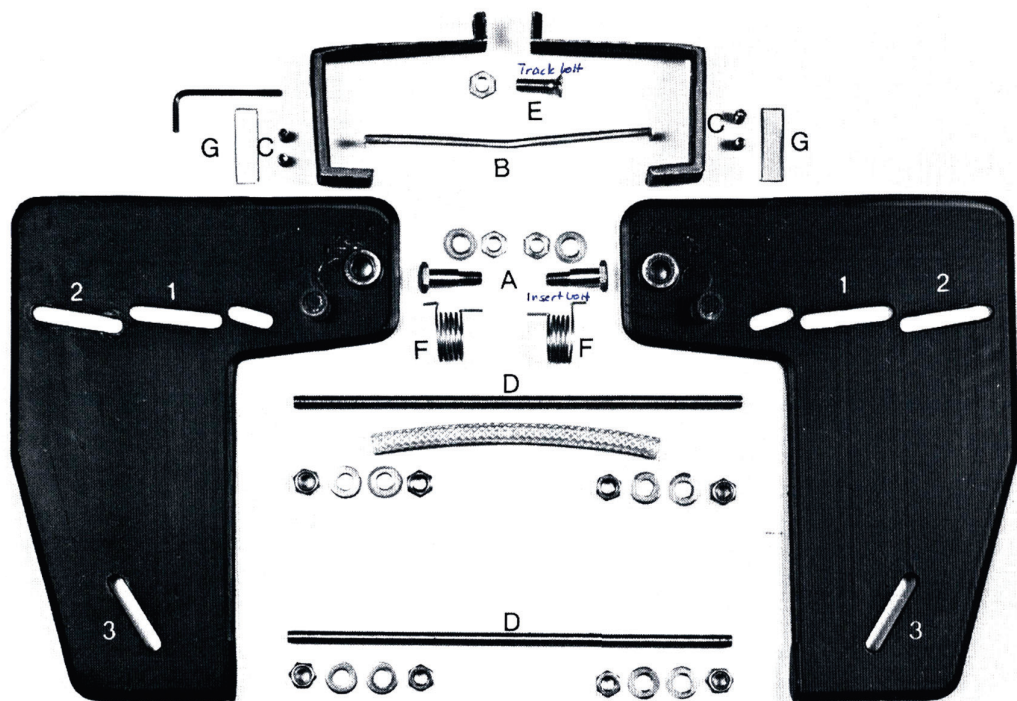
[WWW.RUDDERSAFE.COM](http://WWW.RUDDERSAFE.COM)

[WWW.HAVECO.NL](http://WWW.HAVECO.NL)



RUDDERSAFE - Onderdelen (aanwezig in deze Ruddersafe Volvo Penta set):

Benodigde gereedschappen (NIET inbegrepen):



**MEER INFORMATIE**

Ga naar:

[WWW.RUDDERSAFE.COM](http://WWW.RUDDERSAFE.COM)  
[WWW.HAVECO.NL](http://WWW.HAVECO.NL)

Voor optimaal profijt van Ruddersafe is het van groot belang nauwkeurig te zijn met het monteren. Controleer de inhoud van het pakket met de onderdelen op de vorige pagina. Bestudeer de tekening op bladzijde twee, zodat u goed begrijpt hoe de Ruddersafe gemonteerd moet worden.

#### Montage van beugels



1. Draai de schroeven (C) in de beugels, maar schroef ze niet door de plaat. Zorg ervoor dat de schroeven recht in de schuine schroefdraadgangen gaan. De schroefdraad dient te worden ingevet.



2. De spiraalveren (F) zijn in een linkse- en een rechtse uitvoering. De veer met het groene merk voor het rechtse- en de rode voor het linker roerblad. Plaats de veren over het lager van het roerblad, met het kleurmerk in het achterste gat (zie pijl merk).

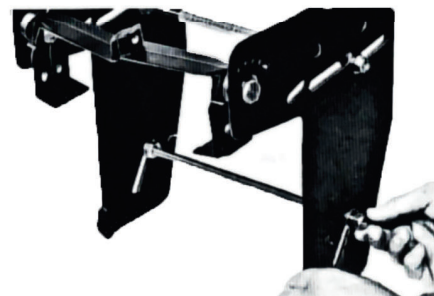
#### Montage van roerbladen



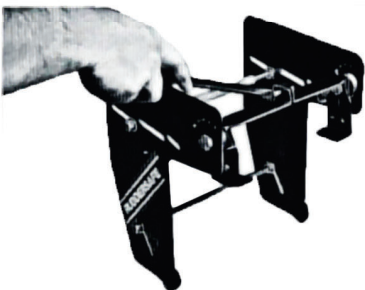
3. Plaats de bout (A) in het roerblad met de schijf aan uiteinde, zodat de bout ca. 5-6 mm uitsteekt aan de binnenkant van het roerblad. De bijpassende beugelheft met de schuine kant gericht naar het uiteinde van de veer (zie pijl 1), wordt naar de veer gebracht, zodat het uiteinde van de veer aan de voorkant van de beugel komt (zie pijl 2). Schroef de bout (A) met de hand in de beugel. Met oog op de veerspanning is het noodzakelijk wat kracht te gebruiken om de beugel op z'n plaats te houden. Zorg dat de veer niet bekneld raakt tussen de beugels en de lagers. Beweeg de beugel en zorg dat die vrij loopt en door de veer terug springt.



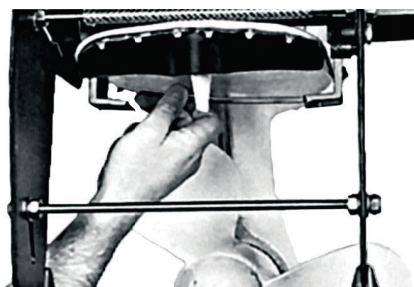
4. De bout wordt met een sleutel aangedraaid en vastgezet door de platte moer, die aan het uiteinde van de bout moet zitten, stevig vast te draaien (zie pijl aanduiding).



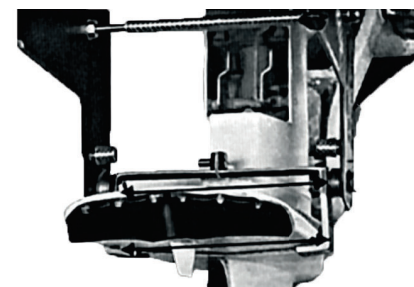
5. De bout (D) met kunststofvoering, wordt op het roerblad gemonteerd in gat nr.2 (zie fig.2). De andere bout (D) wordt in het bovenste gat nr.3 gemonteerd. Bij gebruik van een motor met grotere schroefheffing, kan het noodzakelijk zijn om de bovenste bout in gat nr.1 te plaatsen.



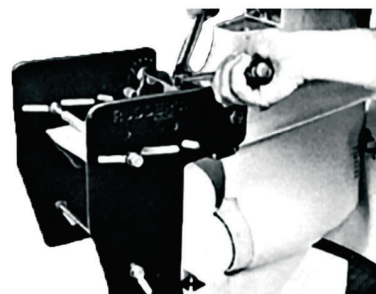
6. Schroef de gleufschroef (E) 3 à 4 maal rond in de beugelheften. Het roer is nu klaar om in het cavitatieblad of trimvin te worden geschoven.



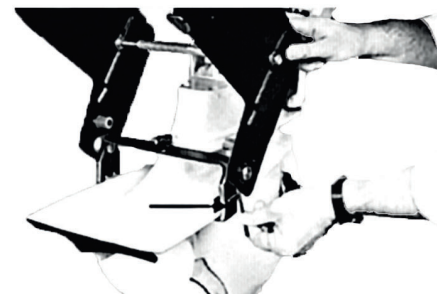
7. Breng het roer in het cavitatieblad tot de bovenste bout (D) op het cavitatieblad rust. Haak de onderste dwarsstang (B) in de sporen van de beugel.



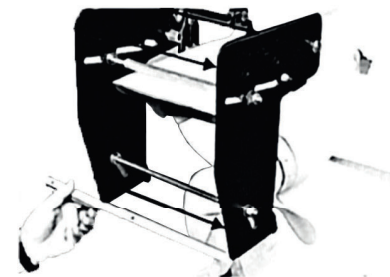
8. Til de beugel op, zodat de dwarsstang tegen de onderkant van het cavitatieblad rust. Schuif het roer helemaal tegen het cavitatieblad. Trek de beugelheften samen met de gleufschroef (E), maar niet vaster dan dat de afstand tussen de beugelheften boven en beneden gelijk is (zie pijl 1).



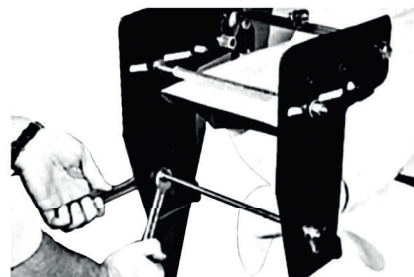
9. Zorg dat de beugel haaks op het cavitatieblad staat. De afstand tussen de schroef en de beide roerbladen moet minimaal 40mm zijn. De afstand wordt geregeld door de bovenste bout (D) te verschuiven in de gleuf of door de beugel in de lengterichting te verschuiven. De sluitmoer, die aan het uiteinde van de gleufschroef moet zitten, wordt stevig aangedraaid. Controleer nogmaals of de beugels haaks op het cavitatieblad staat.



10. Plaats de opvulplaatjes (G) op het cavitatieblad (zie pijl) en draai de stelschroeven aan (C) met de meegeleverde sleutel. Schroef de stelschroeven met de hand aan. Vast is vast.



11. De afstand tussen de roerbladen moet op de aangegeven punten gelijk zijn. Afwijking van hoogstens 1mm. Als de afwijking groter is, d.w.z. slechte evenwijdigheid, kan dit tot gevolg hebben dat het roer traag op en neer beweegt.



12. Slechte evenwijdigheid wordt gecorrigeerd door de moeren aan de ene kant te stellen. Draai de moeren aan en controleer de andere verbindingen. Controleer of het roer normaal op en neer kan bewegen en dat de schroef vrij loopt.

Om "oversturing" (zwaar sturen), te voorkomen is Ruddersafe zo geconstrueerd dat het roer zich geleidelijk uit het water heft en tegelijk met de boot in horizontale stand komt. De veren (F) moeten voorkomen dat het roer zich te vroeg verheft. Maak een proefvaart met de veren in het middelste gat. Indien noodzakelijk moeten de uiteinden van de veren verplaatst, totdat de boot een stabiele koers houdt. Ruddersafe is gemaakt van corrosiebestendig materiaal en is behandeld met epoxy hars. Bij gebruik in zeewater moeten alle onderdelen voorzien worden van een laagje "anti-fouling" om aangroeiing te voorkomen. Schuur het roer voorzichtig met schuurpapier voor de anti-fouling wordt aangebracht.

Na een vaartijd van 5-10 uur, moeten alle bouten en moeren opnieuw worden vastgeschroefd.